

## Sentinel JetFlush Rapid+

Pompe à désembouer efficace pour le nettoyage des installations de chauffage embouées

La pompe à désembouer/détartrer Sentinel JetFlush Rapid+ est conçue pour être utilisée avec la gamme des nettoyants/désembouants Sentinel, afin d'éliminer facilement et en toute sécurité les boues et les débris des circuits de chauffage central.

- **Débit élevé et inversion du sens de circulation**

Assure une élimination rapide et efficace des débris afin de rétablir rapidement l'efficacité optimale de l'installation.

- **Compacte et ergonomique**

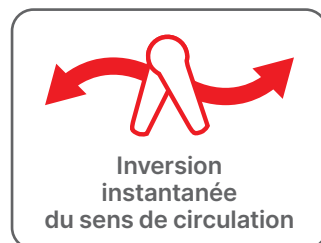
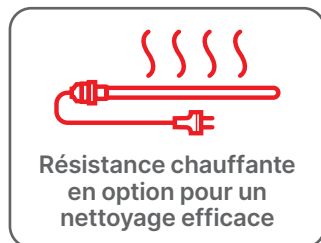
Facile à manipuler et à utiliser; idéale pour les petites habitations et les appartements.

- **Résistance chauffante en option**

Chauffer l'eau en circulation améliore l'efficacité des additifs pour éliminer plus efficacement les boues.

- **Système de rinçage à l'eau claire intégré**

Permet d'évacuer directement tous les débris afin qu'ils ne retournent pas dans le circuit.



### Le Système Sentinel

Pérennité des installations de chauffage, de climatisation et d'eau chaude sanitaire par la mise en oeuvre des bonnes pratiques Sentinel...



**NETTOYER**  
AVEC LE  
NETTOYANT  
APPROPRIÉ



**PROTÉGER**  
AVEC  
L'INHIBITEUR  
X100



**PRÉSERVER**  
AVEC  
X100  
QUICK TEST

## Description

La pompe à déboucher JetFlush Rapid+ est un outil indispensable pour éliminer efficacement les boues et le tartre accumulés dans les installations de chauffage. Equipée de roues et d'une poignée, elle est facile à transporter et à manipuler.

La pompe peut être complétée par 2 accessoires en option : une résistance chauffante qui facilite et rend plus efficace le débouage, et des filtres de débouage (x2) qui capturent les débris magnétiques présents dans l'eau en circulation dans la JetFlush Rapid+.

## Caractéristiques supplémentaires

- Inversion instantanée du sens de circulation
- Rinçage à l'eau claire via la pompe
- Fournie avec tous les tuyaux et raccords
- Auto-amorçage pour plus de facilité et de sécurité
- Haut débit pour un nettoyage maximal
- Possibilité de vidanger l'eau sale quel que soit le sens de circulation
- Élimination rapide des débris du circuit
- Conception ergonomique
- En option : Résistance chauffante
- Filtres magnétiques en option (x2) qui peuvent être laissés dans la JetFlush Rapid+

## Descriptif technique

|                                |                                                                                                             |
|--------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Matériel de fabrication</b> | Réservoir en LLDPE                                                                                          |
| <b>Capacité du réservoir</b>   | 41 litres                                                                                                   |
| <b>Dimensions</b>              | Hauteur : 91 cm<br>Largeur: 39 cm<br>Profondeur: 58 cm                                                      |
| <b>Poids</b>                   | A vide : 22 kg<br>En fonctionnement : 63 kg                                                                 |
| <b>Alimentation électrique</b> | 230V, 50Hz, moteur monophasé<br>Puissance nominale : 3,0 ampères, prise Schuko                              |
| <b>Pression de référence</b>   | Recirculation : 1.15 bar (16.6 psi)<br>Vannes fermées : 1.8 bar (26 psi)                                    |
| <b>Débit</b>                   | Recirculation: 90 l/min maximum                                                                             |
| <b>Tuyaux</b>                  | 2x5 m, tuyaux de départ et de retour, ø22mm<br>1x8 m, tuyau de vidange, ø22mm<br>1x3 m, tuyau de trop-plein |
| <b>Limitations physiques</b>   | Température : 75°C                                                                                          |

### Sentinel Performance Solutions Ltd.

Cité Descartes, 16 rue Albert Einstein, 77420 Champs sur Marne, France. Tél +33 (0) 1 64 15 22 40  
Sentinel est une marque déposée, appartenant à Sentinel Performance Solutions Ltd.  
[www.sentinelprotects.com](http://www.sentinelprotects.com)

