



## 62595 - Heat Transfer Fluid HP-EG 20 Litre

Fluide caloporteur concentré pour les pompes à chaleur aérothermiques et géothermiques à base d'éthylène glycol. Ce produit est conçu pour assurer une protection contre la corrosion et le calcaire, ainsi qu'une protection contre le gel de -10 à -33°C.

- Fluide de transfert de chaleur haute performance pour une protection maximale contre la corrosion et le tartre, afin de prolonger la longévité du système
- Efficacité supérieure et viscosité plus faible que les produits à base de propylène glycol
- Une viscosité plus faible signifie que moins d'énergie est utilisée pour pomper le fluide de transfert de chaleur dans le système
- Excellent tamponnement du pH pour maintenir un pH optimal du système pour un système à métaux mixtes
- Solution rentable lorsque l'efficacité thermique est une exigence clé.
- Compatible avec tous les métaux et matériaux couramment utilisés dans les systèmes de pompes à chaleur.

## Demande

Diluez avant utilisation avec l'eau du réseau. L'eau déionisée (deminéralisée) ou l'eau artificiellement adoucie convient également, si l'on préfère. Pour assurer une protection adéquate contre la corrosion, la concentration minimale du produit "en service" est de 25%. Après dilution, le Fernox HP-EG assurera une protection contre le gel selon le tableau ci-dessous.

Concentration 25 % 30 % 35 % 40 % 45 % 50

Protection contre le gel -10 °C -14 °C -18 °C -22 °C -28 °C -33 °C

Les niveaux de protection contre le gel peuvent être vérifiés à l'aide d'un réfractomètre Fernox. Les systèmes de chauffage existants doivent être nettoyés des dépôts de boue et de calcaire avec un Fernox Cleaner approprié avant d'ajouter le Fernox HP-EG.

# Conditionnement, manutention et sécurité

Le Fernox HP-EG est fourni en fûts de 20 litres, fûts de 205 litres et IBC de 1000 litres.

Tenir hors de portée des enfants. Ne pas mélanger avec d'autres produits chimiques. Pour plus d'informations sur la manipulation et la sécurité, veuillez consulter la fiche de données de sécurité (FDS).

## Caractéristiques techniques

Composition : Une solution aqueuse de monoéthylène glycol avec des inhibiteurs spécifiquement formulés et un antitartre.

Odeur : Léger

Forme : Liquide

Apparence : Liquide violet

S.G : 1,10

pH : 7,7

## Volumétrie et codes-barres

Code-barres EAN	5014551625952	Code-barres OCU	
Poids unitaire (kg)	23.75	Poids du carton d'emballage (kg)	23.75
Hauteur d'un élément (mm)	365	Hauteur du carton d'emballage (mm)	365
Largeur d'un seul élément (mm)	280	Largeur du carton d'emballage (mm)	280
Profondeur d'un élément (mm)	250	Profondeur du carton d'emballage extérieur (mm)	250

## Veiligheidsinformatieblad (FR-FR)

[https://files.plytix.com/api/v1.1/file/public\\_files/pim/assets/45/7d/ae/5f/5fae7d45c573435950d65e1e/texts/dc/7a/b5/67/67b57adc941bdb08a4d681b2/62595-FR-FR.pdf](https://files.plytix.com/api/v1.1/file/public_files/pim/assets/45/7d/ae/5f/5fae7d45c573435950d65e1e/texts/dc/7a/b5/67/67b57adc941bdb08a4d681b2/62595-FR-FR.pdf)

## Veiligheidsinformatieblad (FR-EN-GB)

[https://files.plytix.com/api/v1.1/file/public\\_files/pim/assets/45/7d/ae/5f/5fae7d45c573435950d65e1e/texts/dc/7a/b5/67/67b57adc941bdb08a4d681af/62595-FR-GB.pdf](https://files.plytix.com/api/v1.1/file/public_files/pim/assets/45/7d/ae/5f/5fae7d45c573435950d65e1e/texts/dc/7a/b5/67/67b57adc941bdb08a4d681af/62595-FR-GB.pdf)

