

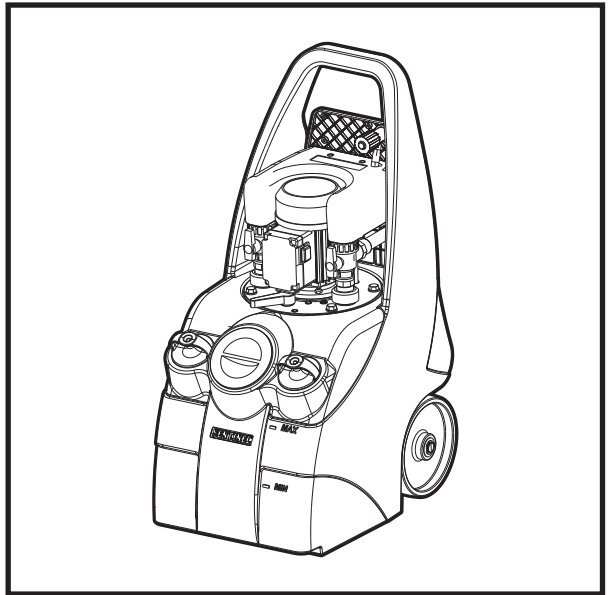


JetFlush Rapid+

Manuel d'utilisation

Pompe à désembouer et détartrer

Version 2 – Juillet 2023



Section	Page
Manuel	4
Inspection préalable	4
Précautions	4
Instructions de sécurité	5
Introduction	6
Réglementation - Marquage CE	7
Description	8
Caractéristiques techniques	9
Aimant de désembouage (en option)	10
Système de chauffage thermostatique (en option)	11
Procédure de désembouage du circuit de chauffage	12
Procédure de détartrage de chaudière et d'échangeur	14
Procédure de désembouage avec Sentinel X400 ou Sentinel X800	16
Inhibition et protection contre la corrosion	18
Guide pratique pour le nettoyage/désembouage avec Jetflush Rapid+	19
Dépannage, entretien et réparation	20
Conditions de la garantie et du service après-vente	24
Instructions de mise au rebut	25

Pour l'activation de la garantie et les termes et conditions correspondants, consulter www.sentinelprotects.com/fr/activation-de-garantie.

Manuel / Inspection préalable / Précautions

MANUEL

Ce manuel constitue un guide pour l'utilisation sans danger de la pompe. Veuillez le lire attentivement en entier avant utilisation.

Ce manuel contient des informations importantes pour le bon fonctionnement et la bonne utilisation de cet équipement.

Sentinel se réserve le droit d'apporter des modifications sans préavis ni remplacement.

INSPECTION PRÉALABLE

Lors de la réception de la pompe, sortez-la de son carton et vérifiez qu'elle est en parfait état de fonctionnement. Vérifiez également les informations techniques du produit avant son utilisation.

PRÉCAUTIONS

Utiliser des additifs Sentinel pour assurer un parfait fonctionnement de l'équipement et éviter de l'endommager.

Lorsque la durée de vie de la pompe a été atteinte, ne pas la jeter comme un déchet ménager ordinaire. La pompe doit être recyclée dans un centre agréé de la même manière qu'un appareil électroménager.



Lors de la manutention, soulever la pompe ou l'incliner pour en utiliser les roues. Ne pas la traîner en position verticale afin d'éviter d'endommager le réservoir.

La température de la solution de détartrage ne doit jamais dépasser 50 °C.

Les flexibles et les raccords peuvent s'abîmer avec le temps. Vérifier l'étanchéité du joint de la pompe avant chaque utilisation comme indiqué dans les instructions de préparation.

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ

- Éviter d'employer la pompe dans des lieux abritant des liquides, gaz ou poudres inflammables ou présentant un risque d'explosion.
- Avant de brancher la pompe, vérifier que son interrupteur est en position Arrêt (Off).
- Utiliser uniquement des prises présentant un marquage CE.
- Utiliser exclusivement des rallonges homologuées (CE), et seulement en cas de nécessité.
- Ne pas employer d'adaptateurs de prises. Ne pas apporter de modification à la prise ou au câble électrique.
- La pompe doit toujours être conservée en parfait état de fonctionnement.
- Lors des opérations d'entretien, s'assurer que l'interrupteur est sur Arrêt (Off) et que l'appareil n'est pas branché.
- Les opérations d'entretien doivent être confiées au service d'assistance technique autorisé.
- Utiliser uniquement des pièces de rechange Sentinel d'origine.
- Ne pas apporter à la pompe de modification n'ayant pas été autorisée par le service technique de Sentinel (demander une autorisation écrite).
- Conserver la pompe hors de portée des enfants et personnes non autorisées.
- Ne pas utiliser la pompe en cas de fatigue, de prise de médicaments ou sous l'emprise de l'alcool ou de stupéfiants.
- Lors de l'utilisation de la pompe, porter une combinaison, ne pas porter de bijoux et garder les cheveux à l'écart de la pompe.
- Faire preuve d'une grande prudence lors de la manipulation d'additifs de détartrage.
- Le port d'équipements de protection individuelle (EPI) est requis.
- L'équipement ne peut pas être utilisé par des enfants ou par des personnes à capacités physiques, mentales ou sensorielles réduites, ni par des personnes sans expérience, dépourvues du savoir-faire nécessaire.
- Toujours vous assurer que les techniciens ont reçu une formation adéquate incluant l'utilisation correcte de l'équipement et les risques pouvant découler de son utilisation.
- Le nettoyage et l'entretien doivent être effectués par l'utilisateur et uniquement par du personnel formé.
- Si le câble électrique est endommagé, il doit être remplacé par le fabricant ou le service d'assistance technique, ou une personne disposant d'une qualification similaire, afin d'éviter tout risque.

Introduction

INTRODUCTION

Au fil du temps, et en particulier en cas de températures de chauffe élevées, les circuits de chauffage peuvent produire des résidus, de la corrosion, des dépôts et des bactéries qui réduisent la circulation et l'échange de chaleur. De plus, les sels de calcium et de magnésium présents dans l'eau se précipitent sous la forme de microcristaux qui se déposent sur les échangeurs thermiques, réduisant le débit et le rendement. Afin d'éliminer toutes les impuretés et les saletés, le circuit de chauffage doit être complètement vidangé et rincé l'échangeur détartré à l'aide de la pompe à désembouer Sentinel et des produits chimiques Sentinel appropriés. Tous ces produits sont fabriqués avec des matériaux de haute qualité afin d'assurer les meilleures performances tout en offrant la plus grande sécurité d'utilisation.

RÉGLEMENTATION - MARQUAGE CE

Déclaration de conformité

La pompe et les accessoires sont conformes aux directives, normes et réglementations européennes suivantes :



Directive relative aux déchets des matériels électriques et électroniques (RoHS et WEEE) :

- 2011/65/UE en date du 21/07/2011 (RoHS)
- 2002/95/CE en date du 27/01/2003 (RoHS)
- 2002/96/CE en date du 27/01/2003 (WEEE)

Directives relatives aux emballages et déchets d'emballage :

- 2013/02/UE en date du 07/02/2013
- 2005/20/CE en date du 09/03/2005
- 2004/12/CE en date du 18/02/2004
- 1994/62/CE en date du 20/12/1994

Qualité

La pompe est fabriquée avec des matériaux de haute qualité résistants aux acides et est soumise à des tests de fonctionnement rigoureux.

Afin d'éviter tout problème d'utilisation et d'entretien, veuillez appliquer les instructions du présent manuel.

Description

DESCRIPTION

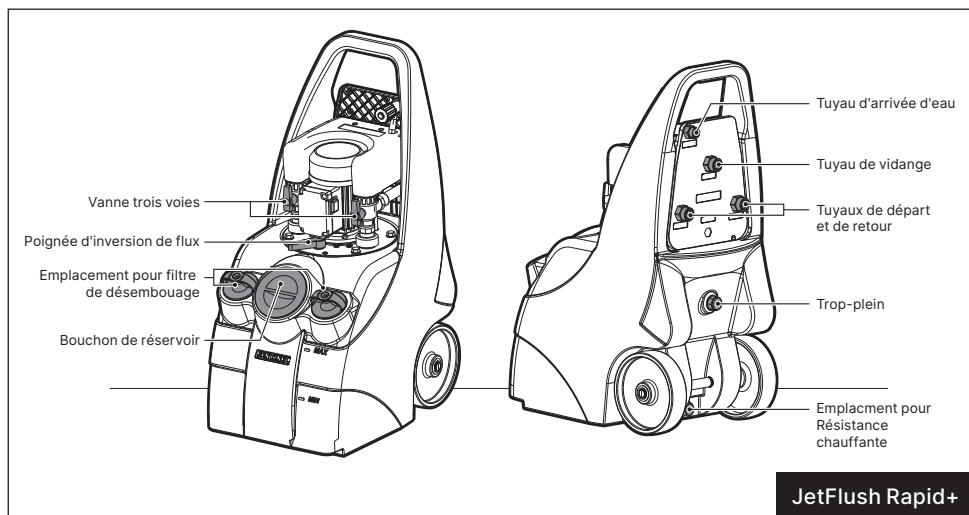
Pompe à axe vertical avec réservoir et vannes de recirculation, destinée au nettoyage et au désembouage des installations domestiques ou de portions d'installations collectives par circulation d'additifs de nettoyage non acides et/ou de solutions de détartrage acides.

Avec sa conception exclusive, la pompe à désembouer Sentinel intègre un réservoir et est facilement transportable grâce à sa poignée et ses roues pour une manutention aisée.

Grâce à la fonction d'inversion de flux automatique, la pompe élimine le tartre et les boues dans les deux sens, ce qui accroît considérablement l'efficacité et la rapidité du désembouage/détartrage (puisque l'action de dissolution normale est combinée avec l'élimination des incrustations détachées du flux bidirectionnel), même lorsque les tuyaux et échangeurs sont presque totalement obstrués.

Dépôts pouvant être éliminés par JetFlush Rapid+ :

- Dépôts de tartre.
- Oxydes de fer et boues.
- Substances organiques et/ou boues visqueuses d'origine bactérienne.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

JetFlush Rapid+

Matériau du réservoir	PEBDL
Capacité du réservoir	41 l
Dimensions - pompe seule	91×39×58 cm
Taille de l'emballage	100×40×60 cm
Poids - pompe seule (sans tuyaux)	22 kg
Indice de protection	IPX4
Alimentation électrique	230 V / 50 Hz

Pression

Avec recirculation	1,15 bar
Avec vannes fermées	1,8 bar

Débit

Sortie de raccord	90 l/min
Sortie de pompe	140 l/min
Température de fonctionnement max.	75 °C

Kit de tuyaux

Départ/Retour	2 × 5 m - Øint: 22 mm
Vidange	1 × 8 m - Øint: 22 mm
Trop-plein	1 × 3 m - Øint: 22 mm
Arrivée d'eau	1 × 8 m - Øint: 12 mm

Aimant de désembouage (en option)

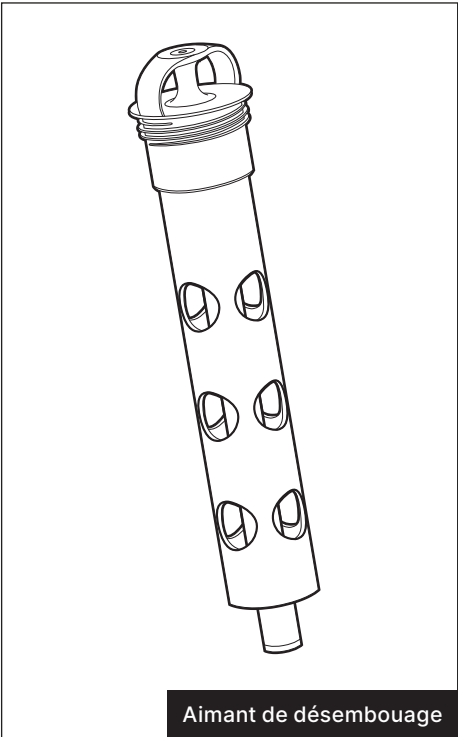
AIMANT DE DÉSEMBOUAGE (EN OPTION)

L'aimant de désembouage est un accessoire pour la pompe à désembouer. Fabriqué en acier inoxydable, il se loge dans le réservoir de la pompe.

Grâce au champ magnétique généré par l'aimant permanent, l'équipement attire et capture les particules magnétiques présentes dans la solution de désembouage.

Caractéristiques techniques

Nombre d'aimants de l'unité	16
Matériau magnétique	NdFeB
Évaluation de la puissance	N35
Température maximale	80 °C
Énergie maximale	7000 µW/h
Tube magnétique	AISI 316
Matériau de revêtement	PP



Système de chauffage thermostatique (en option)

SYSTÈME DE CHAUFFAGE THERMOSTATIQUE (EN OPTION)

Le système de chauffage est un accessoire pour la pompe à désembouer.

Le panneau de commande gère l'alimentation de la résistance chauffante en fonction de la température réglée sur l'écran.

L'appareil est équipé d'un système d'autoprotection en cas d'absence d'eau.

Caractéristiques techniques

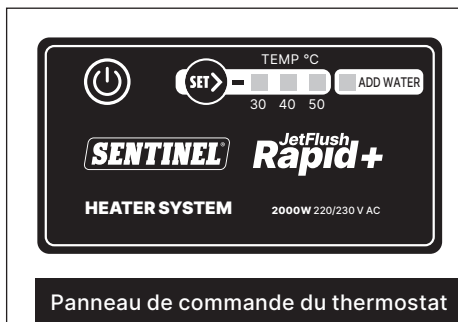
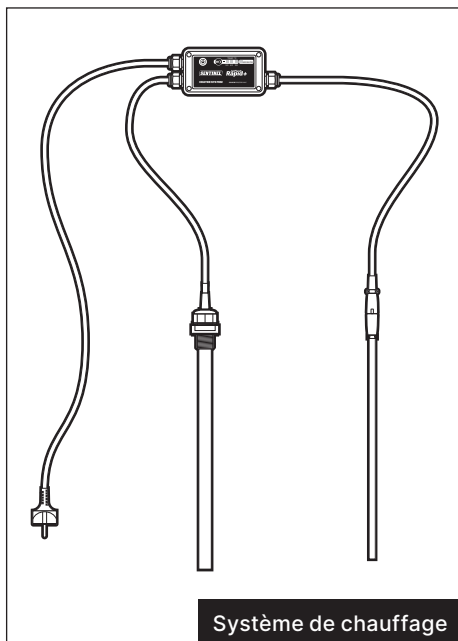
Tension	220 / 230 VAC 50 Hz
---------	------------------------

Puissance	2000 W
-----------	--------

Gamme de températures	30 / 40 / 50 °C
-----------------------	-----------------

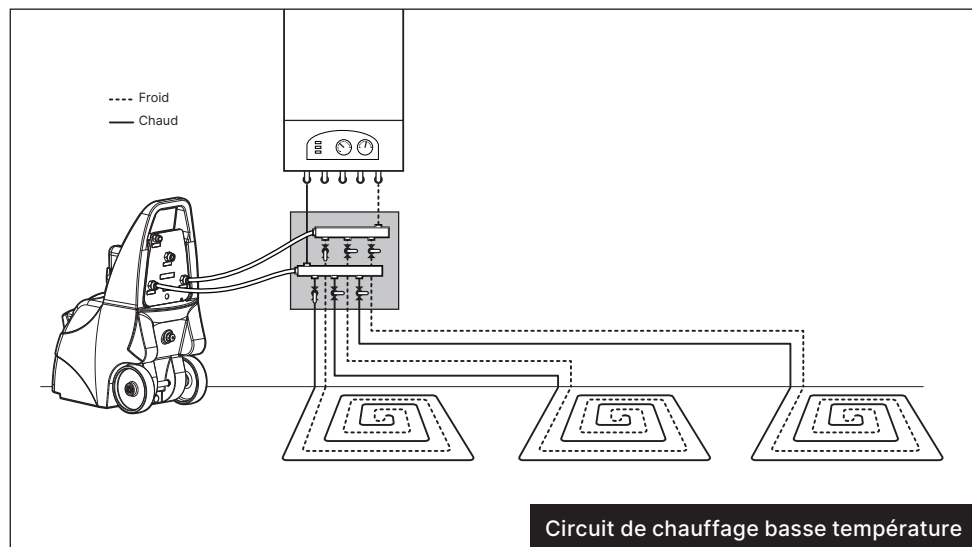
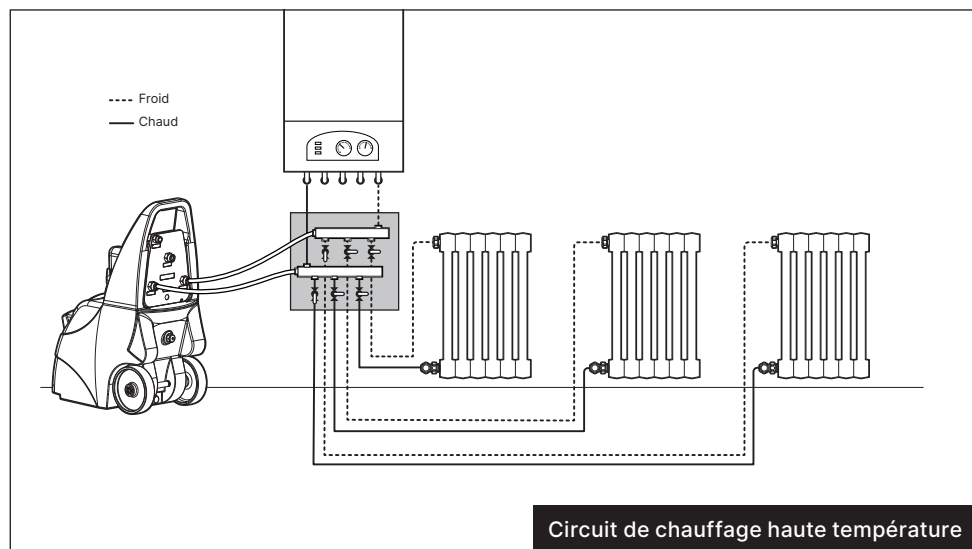
Corps de la résistance chauffante	AISI 316
-----------------------------------	----------

Corps de la sonde de température	AISI 316
----------------------------------	----------



Procédure de désembouage de circuit de chauffage

PROCÉDURE DE DÉSEMBOUAGE DE CIRCUIT DE CHAUFFAGE



PROCÉDURE DE DÉSEMBOUAGE DE CIRCUIT DE CHAUFFAGE

Pour effectuer le rinçage initial à l'eau, suivre les étapes suivantes :

1. Visser une extrémité des tuyaux de départ et de retour au circuit de chauffage à rincer.
2. Placer le tuyau de trop-plein dans un point de vidange approprié.
3. Brancher le câble d'alimentation électrique sur une prise 230 V/50 Hz monophasée.
4. Ouvrir le bouchon du réservoir afin de contrôler visuellement le niveau d'eau dans le réservoir.
5. Régler les vannes et l'inverseur de flux conformément à la **figure 2 - Vidange à droite**, ouvrir le robinet d'entrée d'eau puis ouvrir la vidange et allumer la pompe.
6. Faire circuler l'eau dans le circuit pendant environ 10 minutes afin d'évacuer les gros dépôts présents dans le circuit.
7. Régler les vannes conformément à la **figure 3 - Vidange à gauche** et inverser le flux.
8. Allumer la pompe et faire circuler l'eau dans l'installation pendant environ 10 minutes afin d'évacuer les gros dépôts présents dans le circuit.
9. Renouveler l'opération de rinçage initial à droite et à gauche jusqu'à ce qu'il ne reste plus de gros dépôts dans l'eau vidangée.

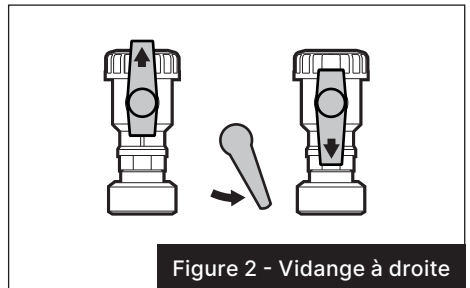


Figure 2 - Vidange à droite

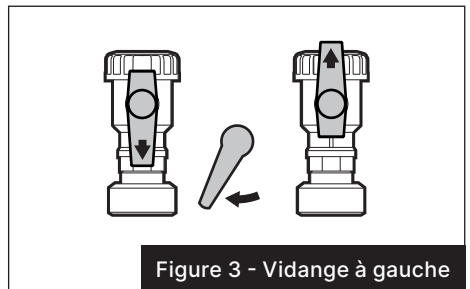


Figure 3 - Vidange à gauche

Procédure de détartrage de chaudière et d'échangeur

PROCÉDURE DE DÉTARTRAGE DE CHAUDIÈRE ET D'ÉCHANGEUR

Pour détartrer les chaudières et les échangeurs :

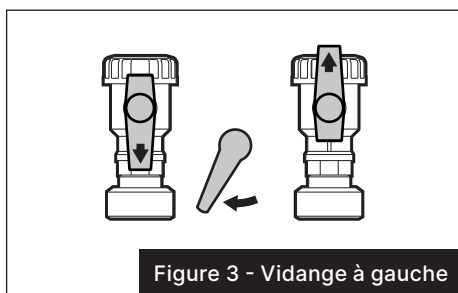
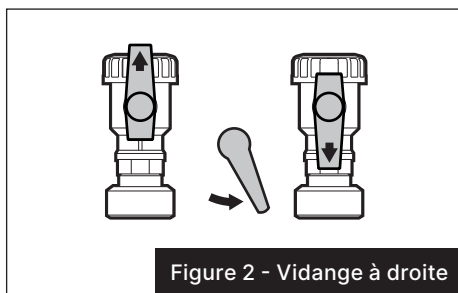
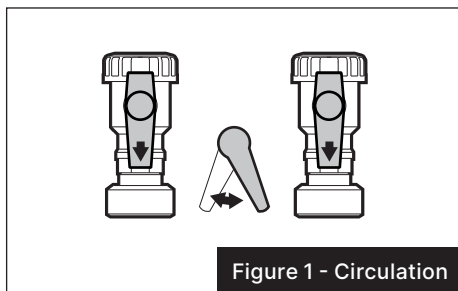
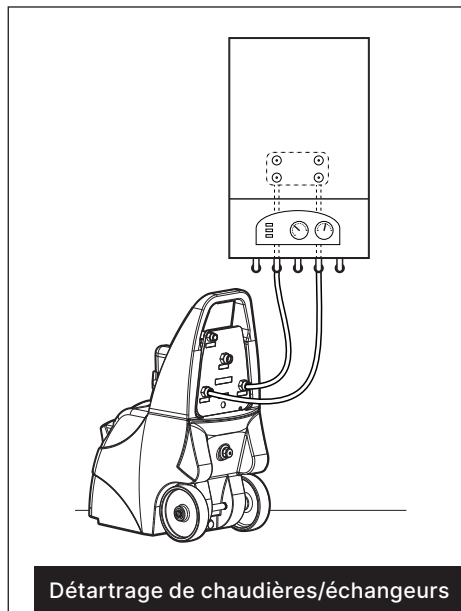
1. Remplir le réservoir d'eau et utiliser Sentinel CalSanit au dosage recommandé, en veillant à ce que le niveau de liquide dans le réservoir soit compris entre les valeurs MIN (minimum) et MAX (maximum) indiquées sur le réservoir. **LA TEMPÉRATURE DE LA SOLUTION DÉTARTRANTE NE DOIT JAMAIS DÉPASSER 50 °C.**
2. Visser les extrémités des tuyaux de départ et retour à l'échangeur à détartrer.
3. Brancher le câble d'alimentation sur une prise 230 V / 50 Hz monophasée.
4. Positionner les vannes conformément aux figures suivantes, fermer le robinet d'alimentation en eau propre et allumer la pompe à l'aide de l'interrupteur.
5. Pendant l'opération, garder l'orifice du réservoir ouvert afin de permettre l'évacuation des gaz produits pendant le détartrage. Vérifier que la hauteur de la mousse ne dépasse pas le niveau de remplissage maximum.
6. Tourner l'inverseur de flux à droite et à gauche régulièrement afin d'accélérer le processus et d'accroître l'efficacité du détartrage comme sur la **figure 1 - Circulation**.
7. On considère que le détartrage est terminé lorsqu'il n'y a plus de bulles dans le tuyau de retour et qu'aucune autre réaction ne se manifeste. Dans le cas d'un échangeur en aluminium, la durée de détartrage ne doit pas dépasser 2 heures.
8. Une fois le détartrage terminé, vider le circuit comme indiqué aux **figure 2 - Vidange à droite** et **figure 3 - Vidange à gauche**. Le circuit doit être rincé minutieusement afin d'éliminer le reste de solution détartrante. S'assurer que l'eau de l'installation est à pH neutre.

Attention : ne pas laisser de solutions détartrante dans le réservoir.

Procédure de détartrage de chaudière et d'échangeur

PROCÉDURE DE DÉTARTAGE DE CHAUDIÈRE ET D'ÉCHANGEUR

Pour détartrer les chaudières et les échangeurs :



Procédure de désembouage avec Sentinel X400 ou Sentinel X800

PROCÉDURE DE DÉSEMBOUAGE AVEC LES DÉSEMBOUENTS / NETTOYANTS SENTINEL

1. Allumer la pompe à désembouer JetFlush Rapid+.
2. Alors que l'eau circule de la pompe à l'installation de chauffage, ajouter lentement 1 litre de Sentinel Désembouant Rapide X800 dans le réservoir de la JetFlush Rapid+ . Un litre suffit à traiter une installation de 100 L. S'assurer de la parfaite distribution dans l'installation.
3. Allumer la chaudière, si elle est installée et en état de fonctionner. Laisser la température de l'eau de l'installation atteindre 50 °C et éteindre la chaudière.
REMARQUE : Même le réglage minimum du thermostat de la chaudière peut entraîner une température d'eau au-delà des 50 °C.
4. Faire circuler dans l'ensemble de l'installation pendant 30 minutes à 1 heure, inverser le flux régulièrement, et vérifier qu'il n'y a pas de fuites.
5. Fermer tous les radiateurs et/ou boucle de plancher chauffant (une seule vanne) et nettoyer le corps de chauffe et l'échangeur sanitaire.
6. Inverser le flux régulièrement.
7. Basculer totalement la circulation vers les radiateurs ou boucles de plancher chauffant afin que le contenu de la pompe passe à travers chaque radiateur ou boucle de plancher chauffant, tour à tour.
8. Ouvrir complètement les 2 vannes de la boucle ou du radiateur au rez-de-chaussée, le plus proche de la JetFlush Rapid+.
9. Nettoyer ce radiateur, inverser le flux régulièrement jusqu'à ce que les dépôts de boues soient éliminés, que les points froids aient disparu et que la température des radiateurs soit uniforme. Fermer les vannes du radiateur.
REMARQUE : Si le contrôle préalable de l'installation révèle l'existence de radiateurs obstrués ou froids, démarrer le nettoyage boucle par boucle des radiateurs, du plus emboué au moins problématique afin que la plus forte concentration de nettoyant s'attaque aux zones les plus embouées.

Procédure de désembouage avec Sentinel X400 ou Sentinel X800

10. Ouvrir les vannes du radiateur suivant et répéter la procédure.
11. Répéter la même procédure de désembouage pour chaque radiateur individuellement, y compris ceux situés à l'étage.
12. Après avoir nettoyé le dernier radiateur, et que sa température est uniforme sur toute la surface, passer la pompe en mode Vidange.
13. Avec ce seul radiateur ouvert et la pompe en mode Vidange, laisser couler l'eau du tuyau de vidange jusqu'à ce qu'elle soit parfaitement claire. Inverser le flux et tourner les vannes de vidange dans le sens opposé. Lorsque l'eau de vidange est claire, fermer la vanne du radiateur.
14. Retourner à l'avant-dernier radiateur et s'assurer que les vannes sont ouvertes. Puis, répéter la procédure de vidange sur ce radiateur dans les deux sens de circulation. Fermer la vanne du radiateur.
15. Continuer la vidange de chaque partie de l'installation (dans l'ordre inverse du nettoyage) jusqu'à finaliser la procédure de vidange et de rinçage de chaque radiateur un par un.
16. Avec la pompe toujours en mode Vidange, faire circuler l'eau dans les deux sens de circulation dans la chaudière jusqu'à ce que l'eau soit claire.
17. Si vous avez un testeur TDS (Conductimètre), vérifier la qualité de l'eau.
18. Comparer le résultat avec celui de l'échantillon d'eau du réseau et continuer le rinçage jusqu'à ce que le résultat ne dépasse pas 5–10% de la valeur de l'eau du réseau.
19. Repasser la pompe en mode Circulation, rouvrir les vannes de tous les radiateurs et la chaudière.

REMARQUE : Avec Sentinel X800, il n'est pas nécessaire de neutraliser après le désembouage.

Inhibition et protection contre la corrosion

INHIBITION ET PROTECTION CONTRE LA CORROSION

Important

Une fois l'installation nettoyée selon la procédure ci-dessus et remplie d'eau propre, ajouter l'Inhibiteur haute performance Sentinel X100 pour protéger l'installation contre la corrosion et le calcaire.

Fin de la procédure

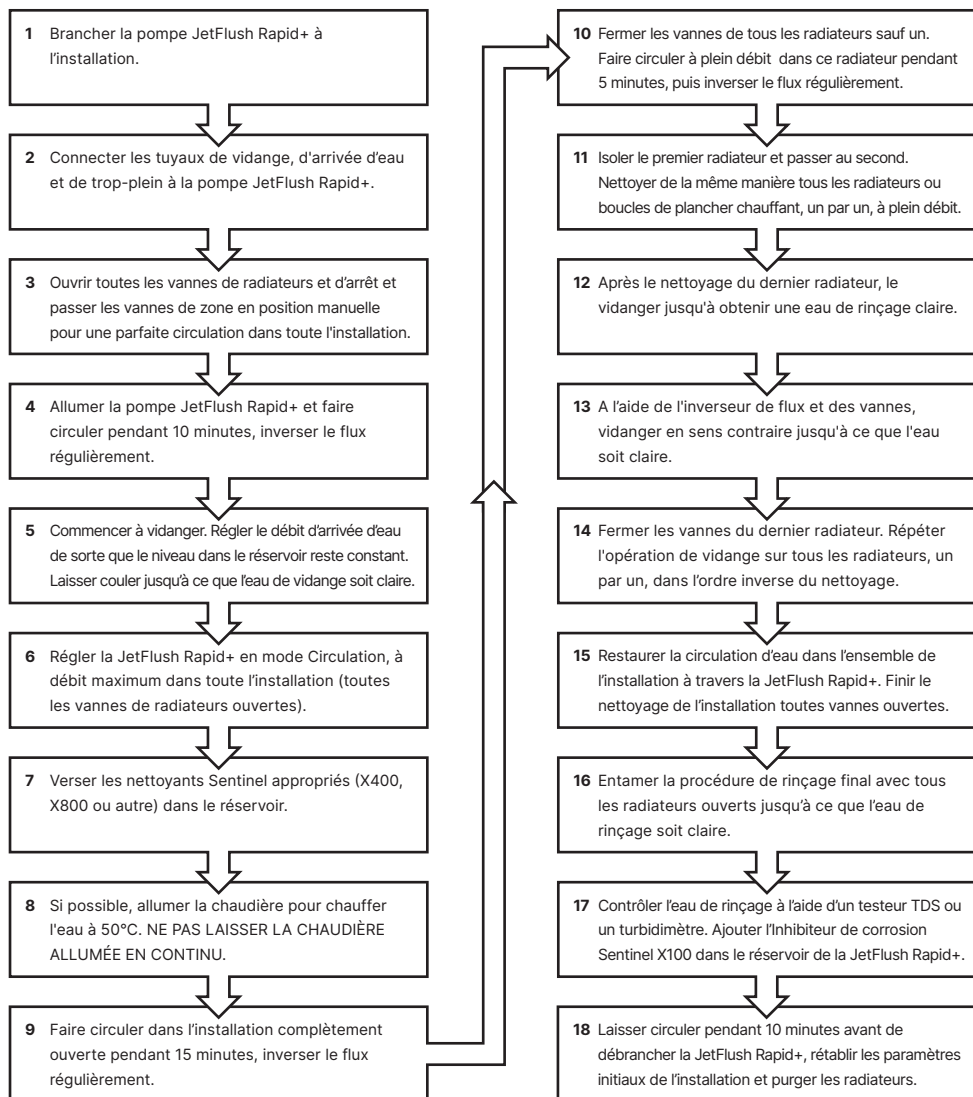
Rétablir les paramètres initiaux de l'installation et les réglages originaux des vannes de radiateurs tout en enlevant les vannes d'isolement temporaires. Remettre les clapets anti-retour en état de fonctionnement normal, si nécessaire.

Avant de reconnecter le vase d'expansion, il convient de le nettoyer avec soin afin d'éliminer toute trace de boue et d'eau sale, et de le désinfecter si nécessaire. Pour ajouter l'Inhibiteur Sentinel X100 avec la pompe à désembouer JetFlush Rapid, procéder comme suit :

1. Ouvrir brièvement une vanne de vidange pour réduire le volume d'eau dans le réservoir (juste au-dessus de l'indicateur de minimum) et refermer la vanne.
2. Ajouter l'Inhibiteur Sentinel X100 dans le réservoir.
3. Laisser circuler dans l'installation pendant 10 minutes, puis isoler la pompe à désembouer du circuit de chauffage et l'éteindre.

NOTE: Dans une installation pressurisée, l'inhibiteur peut être injecté à l'aide d'un kit ou d'une pompe d'injection afin d'éviter qu'il n'en reste dans le réservoir de la pompe.

GUIDE PRATIQUE POUR LE NETTOYAGE/DÉSEMBOUAGE AVEC UNE POMPE JETFLUSH RAPID+



INTRODUCTION

Le débit et la pression de la pompe JetFlush Rapid+ ont été testés après le montage afin de garantir une haute performance de la pompe. Cependant, dans le temps et selon son utilisation, certaines pièces peuvent s'endommager, s'user ou être partiellement bloquées par des matières non solubles.

Si vous pensez que la pompe n'est plus aussi performante, vous pouvez utiliser les procédures ci-dessous pour tester et réparer votre équipement en toute sécurité puisqu'elles sont rapides, ne requièrent pas une expertise particulière et ne compromettent pas les conditions de garantie.

Dépannage/résolution de problèmes

Sur la page suivante, vous trouverez un logigramme pour vous aider à diagnostiquer les problèmes les plus fréquents. Le logigramme et les tests détaillés sont un guide pour déterminer si le problème provient de la pompe JetFlush Rapid+ ou de l'installation de chauffage.

Comment tester la performance de la pompe JetFlush Rapid+ ?

Nous vous recommandons d'effectuer ces tests à l'extérieur, hors des locaux du client.

Test n°1 : test de pression

Ce dont vous avez besoin : Un manomètre 0–30 psi avec un adaptateur pour prise mâle.

1. Remplir la moitié du réservoir avec de l'eau.
2. Tourner sur la gauche le levier d'inverseur de flux.
3. Placer la vanne de gauche en position "Circulation".
4. Placer la vanne de droite en position "Vidange".
5. Connecter un tuyau départ/retour aux raccords filetés (court-circuit du flux).
6. Connecter le tuyau de vidange normalement.
7. Placer l'extrémité du tuyau de vidange à distance et à un point d'évacuation approprié, allumer le moteur de la pompe pendant 5 secondes. Vous devriez voir sortir un puissant jet d'eau.
8. Fixez le manomètre à l'extrémité du tuyau et faites tourner le moteur pendant 30 secondes. Pendant le fonctionnement du moteur, vous devriez constater une pression de 1,58 - 1,72 bar.

Test n°2 : test de débit

Ce dont vous avez besoin : Un récipient de 5 litres vide et propre.

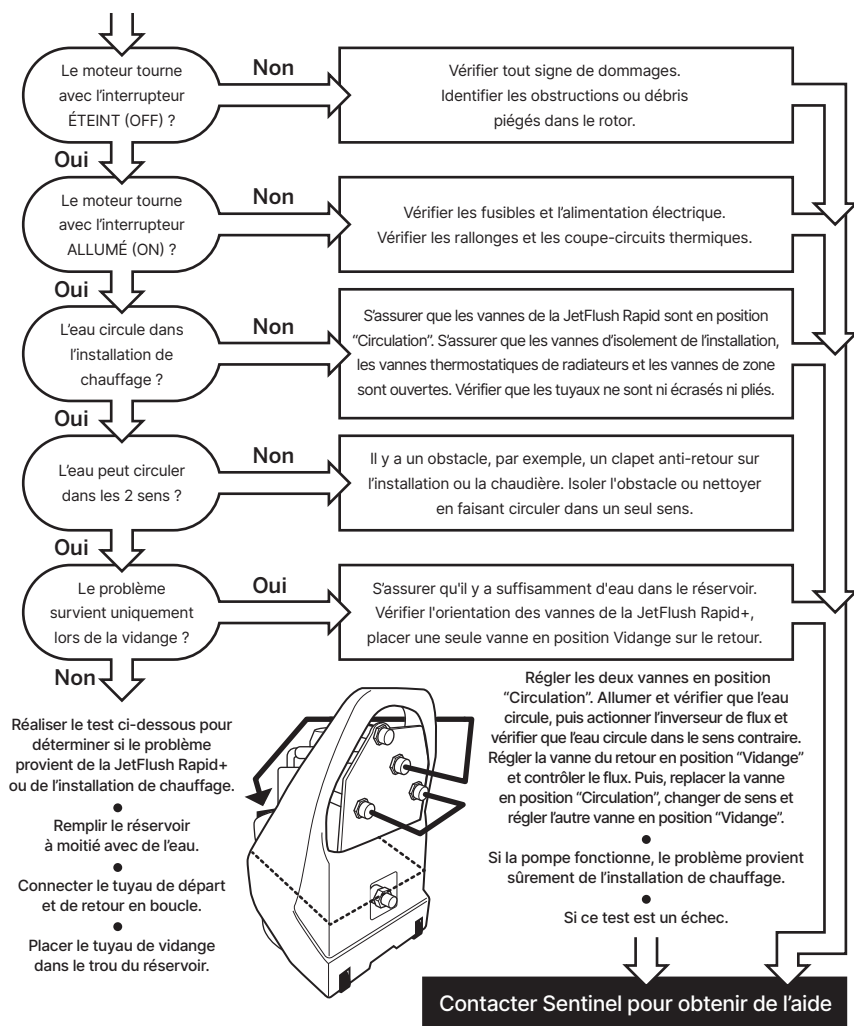
1. Répéter les étapes 1 à 7 du test de pression.
2. Tenir le tuyau de vidange de façon à ce que l'eau s'écoule dans le récipient vide.
3. Chronométrer le temps nécessaire pour remplir le récipient de 5 litres. Le résultat devrait être de 9 à 11 secondes.

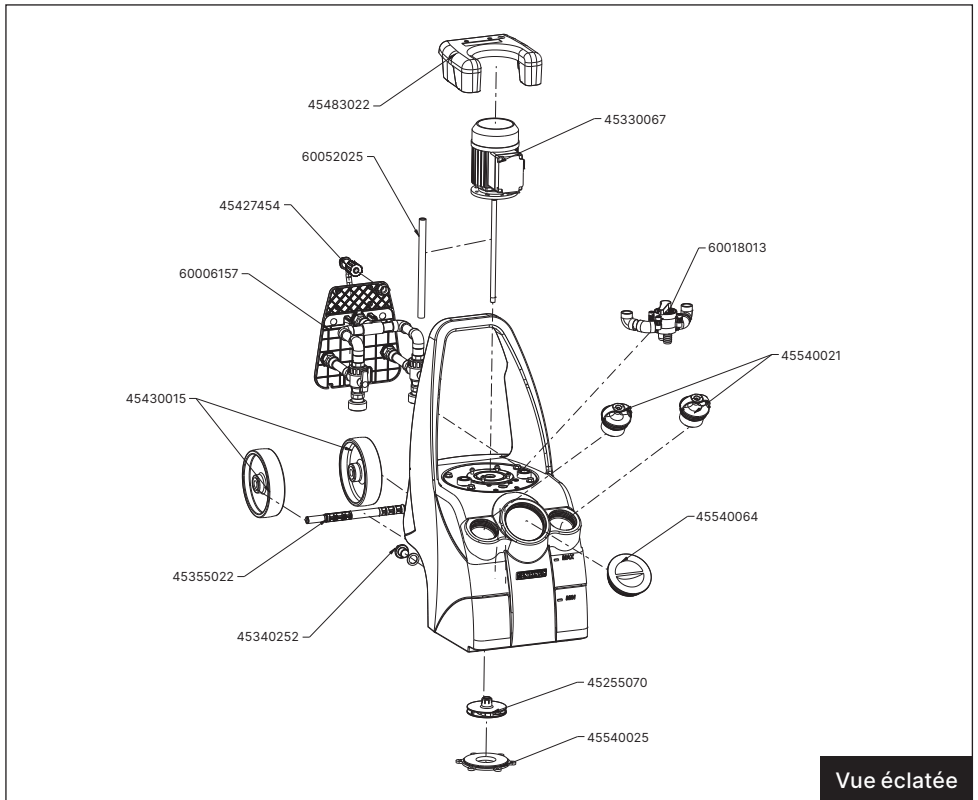
Inspection de la pompe

1. Retirer les 4 boulons qui maintiennent la bride sur le réservoir.
2. Soulever et retirer la pompe du réservoir.
3. Inspecter le couvercle du rotor en bas de l'appareil pour s'assurer que :
 - Il est plat.
 - Il n'y a pas de boulons endommagés ou manquants.
 - Le joint torique est toujours en place et n'a pas bougé.
4. Examiner l'intérieur du rotor pour s'assurer qu'il n'y a pas de débris à l'intérieur.
5. Vérifier que tous les raccords de tuyaux sont étanches.

RÉSOLUTION DE PROBLÈMES

Utiliser le logigramme ci-dessous pour identifier tout problème potentiel puis, si nécessaire, réaliser un simple test de circulation pour définir si la pompe JetFlush Rapid fonctionne. Si la circulation et la vidange au niveau de la pompe se font avec un bon débit alors le problème provient sûrement de l'installation de chauffage.





Vue éclatée

45340252	BOUCHON C_JOINT D'ÉTANCHIÉTÉ_ RÉSERVOIR_LL40
45330067	MOTEUR 0,75 ch 230/50
45427454	VANNE ARRIVÉE D'EAU 3/4" PLASTIQUE
45540021	BOUCHON CACHE AIMANT LL45
60006157	PLAQUE RACCORDEMENT - JETFLUSH RAPID+
45255070	ROUE DU ROTOR MOULÉE SOUS PRESSION
45430015	ROUES
45483022	CAPOT DE PROTECTION
45540025	CAPUCHON DU ROTOR PP+FV (borealis)
45540064	BOUCHON DE RÉSERVOIR
45355022	ESSIEU MOULÉ SOUS PRESSION
60052025	MANCHON D'ENTRAÎNEMENT DU MOYEU C-PVC
60018013	INVERSEUR MOULÉ SOUS PRESSION

Conditions de la garantie et du service après-vente

CONDITIONS DE LA GARANTIE ET DU SERVICE APRÈS-VENTE

Sentinel garantit les équipements vendus contre les défauts de conception, de fabrication et de matériaux, dans des conditions d'utilisation normales et conformes aux instructions du mode d'emploi fourni avec l'équipement.

Conformément à la directive 1999/44/CE en vigueur dans les pays de l'Union européenne, les droits octroyés par la garantie ne s'appliquent qu'à l'acheteur. La garantie fournie par Sentinel respecte ces droits de manière impartiale.

Sentinel garantit les équipements contre tout défaut de conformité apparaissant dans les 24 (vingt-quatre) mois suivant la date d'achat, même lorsque des opérations ont été effectuées dans le cadre de la garantie pendant cette période, sous réserve d'un document en fournissant la preuve.

La garantie couvre tous les composants de l'équipement et assure la réparation ou, si nécessaire, le remplacement gratuit des pièces présentant, selon le fabricant, des défauts de conformité.

La garantie ne couvre pas les pièces relevant de l'esthétique ni les pièces d'usure, et ne couvre pas les dommages ou les aléas dont la cause ne relève pas du fabricant, tels que : transport, installation ou entretien inadéquat, modification ou démontage, changement soudain de tension électrique et/ou de pression hydraulique, foudre, corrosion, excès d'humidité, chocs accidentels ou événements indépendants de notre volonté.

La garantie ne s'applique que si les équipements ont été installés, utilisés et dûment entretenus conformément à toutes les indications fournies par Sentinel dans le manuel d'utilisation de l'équipement.

En cas de constatation de défauts de conformité pendant la période de garantie, le client doit en informer le fabricant afin de s'entendre sur les conditions de réparation ou de remplacement du produit.

Le service après-vente relevant de la garantie est toujours assuré par le fabricant.

Pour toute réclamation, veuillez vous adresser au fabricant.

INSTRUCTIONS DE MISE AU REBUT

Conformément à la directive DEEE 2002/96/CE relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques, la pompe, lorsqu'elle ne sera plus utilisée, devra être mise au rebut dans un centre de collecte RAEE-DEEE agréé pour l'élimination des déchets d'équipements électriques et électroniques. Il vous est également possible de prendre directement contact avec le fabricant.

SERVICE CLIENTS

Pour tout conseil technique ou toute information complémentaire sur la pompe à désembouer Sentinel JetFlush Rapid + ou tout autre produit de notre gamme, merci de contacter le service client :

Sentinel Performance Solutions Ltd.

Cité Descartes

16 rue Albert Einstein

77420 Champs sur Marne

Tél : +33 (0) 1 64 15 22 40

www.sentinelprotects.com