



62310 - Protector+ Filter Fluid F9 Express 400ml

Conçu pour être utilisé avec les filtres du système en ligne Fernox TF1 ou d'autres filtres similaires, cet ensemble d'inhibiteurs unique comprend un dispersant actif dont il est prouvé qu'il aide à recueillir en toute sécurité la corrosion, les débris et le tartre par l'intermédiaire d'un filtre. Le Protector+ Filter Fluid F9 Express améliore les performances d'un filtre de système tout en offrant une protection complète contre la corrosion et la formation de tartre. Cette formulation innovante et éprouvée prolonge également la durée de vie du système et maintient une efficacité optimale, tout en étant une formulation respectueuse de l'environnement. Les niveaux de concentration doivent être vérifiés dans le cadre de l'entretien annuel du système. La gamme Fernox Express utilise la technologie Barrier Pressure Pack (tampon pression de barrage) et un propulseur à air comprimé pour expulser le produit, de sorte que toute la gamme est ininflammable. Le propulseur (air comprimé) n'est pas mélangé avec le produit actif, il n'y a donc aucun risque d'entrée d'air dans le système qui pourrait accélérer le risque de corrosion à l'avenir.

- Pack inhibiteur unique avec dispersant conçu pour soulever et acheminer les débris circulant dans le système vers un filtre de système pour une collecte et une élimination en toute sécurité
- Rapide et pratique – dosages en 30 secondes via le radiateur, la boucle de remplissage ou le Fernox TF1 System Filter – pas besoin de vidanger le système
- Ne doit être utilisé qu'en association avec un filtre de système – offre une protection optimale contre la corrosion et le tartre dans les systèmes de chauffage et de refroidissement à métaux mixtes, y compris l'aluminium
- Conçu pour être laissé dans le système en permanence. Traite jusqu'à 130 litres d'eau du système (16 radiateurs) et l'équivalent de 250m² de systèmes de plancher.
- Empêche la formation de tartre et de corrosion
- Formulation très efficace et respectueuse de l'environnement. Approuvée par la NSF CIAS et Belgaqua

Demande

Une seule dose de ce produit suffit à traiter et à protéger une propriété de grande taille dotée d'un système de chauffage de 130 litres, jusqu'à 16 radiateurs ou 250 m² de chauffage par le sol. Fernox Protector+ Filter Fluid F9 Express peut être administré directement dans un radiateur air vent, un flexible d'alimentation du système ou par un filtre TF1 en utilisant l'adaptateur approprié qui est fourni avec le produit. Fernox Express prend moins de 30 secondes pour doser le système sans avoir besoin de vidanger ce dernier et en gagnant ainsi du temps sur place. Si le dosage est effectué par l'intermédiaire d'un filtre TF1, ce dernier doit avoir été vidé de tout contaminant collecté avant de procéder au traitement avec Protector + Filter Fluid. Le nettoyage sur place prend moins de 2 minutes. Isoler simplement le filtre, retirer l'aimant de la gaine, ouvrir la valve de vidange et éliminer les contaminants avant de replacer l'aimant et de fermer la valve de vidange. Fernox Protector+ Filter Fluid F9 Express doit rester dans le système. Ne convient pas à une utilisation dans des systèmes à micro alésage. Dans un réservoir d'eau indirect à alimentation unique, par exemple des systèmes de marque Primatic ou similaires, des produits chimiques pour eau potable doivent être utilisés. Dans le cas des systèmes à forte concentration de boue ou des nouvelles installations, Fernox conseille de nettoyer et rincer en utilisant Fernox Cleaner F3 ou Power Cleaner F8 avant de traiter avec un inhibiteur. Protector+ Filter Fluid F9 doit être utilisé conjointement à un filtre de système en ligne. L'installation d'un système ou d'une nouvelle chaudière doit être effectuée en respectant toute la législation et la réglementation locales.

Conditionnement, manutention et sécurité

Fernox Protector+ Filter Fluid F9 Express est fourni en récipients pressurisés de 400 ml.

Fernox Protector+ Filter Fluid F9 Express est classé comme non dangereux pour la santé humaine, mais comme avec tous les produits chimiques, il doit être tenu hors de la portée des enfants. En cas de contact avec les yeux ou la peau, rincer abondamment à l'eau immédiatement.

Caractéristiques techniques

Fernox Protector+ Filter Fluid F9 Express est un mélange d'inhibiteurs et de dispersants contre la corrosion et le tartre :

Forme : Liquide jaune pâle

Odeur : Aromatique

pH (conc.) : 8,4

pH (solution) : 7,8-8,5

SG : 1,17 à 20 °C

Volumétrie et codes-barres

Code-barres EAN	5014551623101	Code-barres OCU	05014551001497
Poids unitaire (kg)	0.6	Poids du carton d'emballage (kg)	6.04
Hauteur d'un élément (mm)	218	Hauteur du carton d'emballage (mm)	241
Largeur d'un seul élément (mm)	66	Largeur du carton d'emballage (mm)	178

Profondeur d'un élément
(mm)

95

Profondeur du carton
d'emballage extérieur (mm)

339

Veiligheidsinformatieblad (FR-FR)

https://files.plytix.com/api/v1.1/file/public_files/pim/assets/45/7d/ae/5f/5fae7d45c573435950d65e1e/texts/a2/7b/b5/67/67b57ba2941bdb08a4d68cae/62310-FR-FR.pdf

Veiligheidsinformatieblad (FR-EN-GB)

https://files.plytix.com/api/v1.1/file/public_files/pim/assets/45/7d/ae/5f/5fae7d45c573435950d65e1e/texts/a2/7b/b5/67/67b57ba2941bdb08a4d68cad/62310-FR-GB.pdf

Dernière modification

2026-05-20T14:54:29.667000