

Sentinel Eliminator Vortex[®]700

Filtere double action grande capacité pour protéger les installations de pompe à chaleur Air/Eau

Puissante séparation magnétique des débris, associée à un tamis de 800 microns afin de capturer les particules magnétiques et non magnétiques. Les débris en circulation dans l'eau du circuit de chauffage peuvent provoquer une usure et une défaillance prématurées des pompes, des vannes et des échangeurs.

- Fabriqué selon les normes de l'industrie automobile, avec doubles joints et un corps en PRV compatible avec le glycol**

Les matériaux utilisés dans le filtre Vortex700 ont subi des tests rigoureux de résistance à un usage prolongé. Chaque filtre est également testé individuellement afin de garantir sa qualité de fabrication. Garantie 10 ans, réelle assurance d'une qualité et fiabilité durables.

- 2 x vannes d'isolement en laiton incluses**

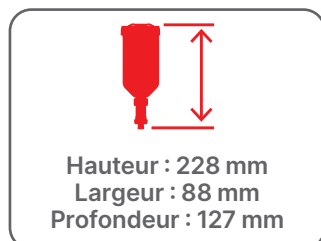
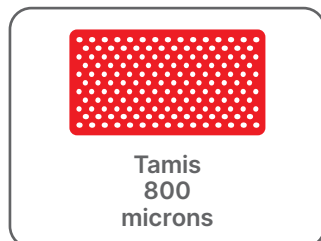
Fourni avec des vannes en laiton de haute qualité, fabriquées dans l'UE, disponibles en plusieurs formats : 28 mm à compression, 1" M ou 1 1/4" M pour s'adapter aux différents diamètres de tuyauterie rencontrés dans les circuits de pompe à chaleur.

- Grande capacité de capture de débris magnétiques et non magnétiques**

4 puissants aimants en néodyme offrent une large surface magnétique. Chambre de filtration de grande capacité, dans laquelle 100 % du flux du circuit traverse un maillage de 800 microns. Idéal pour les pompes à chaleur Air/Eau et lorsqu'une plus grande capacité de collecte des débris est requise.

- Adapté pour le dosage d'additifs**

Les additifs de traitement de l'eau peuvent être versés dans le corps du filtre ou dosés instantanément via la vanne de vidange en utilisant les produits Sentinel Rapid-Dose[®].



Le Système Sentinel

Pérennité des installations de chauffage, de climatisation et d'eau chaude sanitaire par la mise en oeuvre des bonnes pratiques Sentinel...



NETTOYER
AVEC LE
NETTOYANT
APPROPRIÉ



PROTÉGER
AVEC
L'INHIBITEUR
X100



PRÉSERVER
AVEC
X100
QUICK TEST

Description

Le filtre Sentinel Eliminator Vortex700 élimine tous les types de débris qui circulent dans les installations de pompes à chaleur Air/Eau afin de les protéger et d'en garantir le bon fonctionnement, pour une performance et une efficacité optimales.

Utilisation

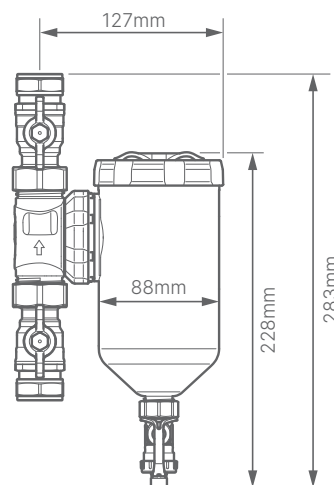
Sentinel Eliminator Vortex700 intègre un tamis de 800 microns et de puissants aimants composés d'un alliage de néodyme, de fer et de bore. Les débris magnétiques capturés peuvent être évacués simplement en retirant l'aimant de son doigt de gant et en ouvrant la vanne de vidange en bas du filtre. Le tamis peut être retiré et nettoyé avec une brosse souple lors de l'entretien.

Caractéristiques supplémentaires

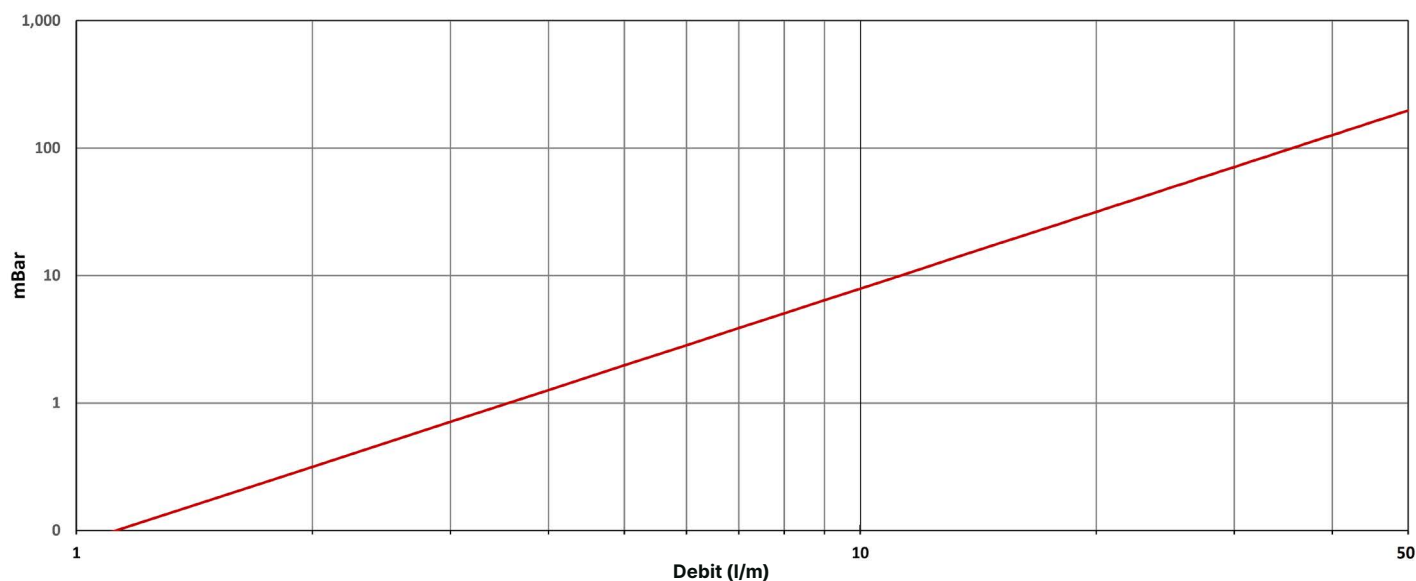
Grande capacité de collecte	Convient aux installations de pompes à chaleur Air/Eau
Vanne de vidange sécurisée	Vidange et nettoyage en toute sécurité
Débit élevé	Débit maximal de 50 litres/min
Dosage	Compatible avec les produits Sentinel Rapid-Dose (300 ml)

Caractéristiques techniques

Température maximale	100°C
Pression maximum	3 bar
Débit maximal	50 litres/min
Montage	Positionnement du filtre uniquement à la verticale avec le sens de circulation respectant le sens de la flèche sur le T de connexion
Raccords	28 mm, 1" et 1¼"
Poids (avec l'emballage)	1,6 kg



Graphique de perte de charge - Eliminator Vortex700



Sentinel Performance Solutions Ltd.

Cité Descartes, 16 rue Albert Einstein, 77420 Champs sur Marne, France. Tél +33 (0) 1 64 15 22 40
Sentinel est une marque déposée, appartenant à Sentinel Performance Solutions Ltd.
www.sentinelprotects.com

