



Ultra Black Air

POMPE DE RELEVAGE DES CONDENSATS À SONDES DE TEMPERATURE

La nouvelle Ultra Black Air offre une fiabilité exceptionnelle avec une garantie de 5 ans*, une première dans le secteur. Basée sur la technologie des moteurs pas à pas et le contrôle logiciel, cette version offre un contrôle de la vitesse programmable par l'utilisateur pour minimiser le bruit audible et l'usure du tube.



Débit max. de 15 l/h



Hauteur max. : 12 m
(débit de 15 l/h)



21 dB(A) @ 1 m



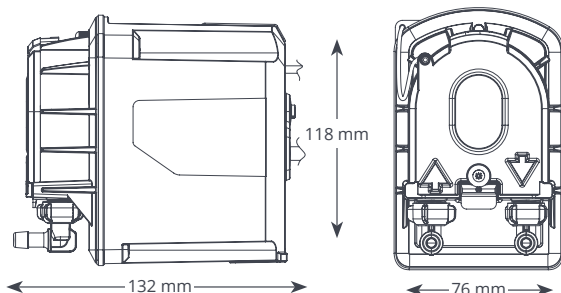
1,12
kg

Avantages

- Vitesse du moteur configurable
- Installation flexible avec une portance exceptionnelle
- Facile à installer grâce à la technologie de montage brevetée
- Interrupteur de déclenchement du capteur de température
- Faible bruit de fonctionnement

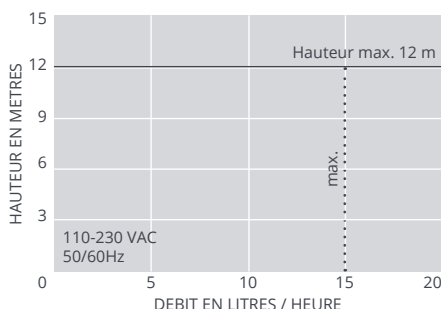
Compatibilité

- Systèmes murales / gainable unités au sol et sur support
- Jusqu'à 20kW / 68 000Btu/h
- **Parfaite pour...** chambres d'hôtel et autres lieux d'installation éloignés



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Débit max.	15 l/h à une hauteur de 12 m
Hauteur max.	12 m
Hauteur max. d'aspiration	3 m
Niveau sonore à 1 m	21 dB(A)
Alimentation électrique	110-230 VAC, 0,2A, 50/60Hz
Fonctionnement	Continu
Classe d'isolation	Appareil II
Puissance max. de l'unité	20 kW / 68,000 Btu/h
Température ambiante max.	40 °C
Entrée/évacuation	Diam. int. de 6 mm
Indice de protection IP	IP24
Interrupteur de sécurité	Relais Normalement Fermé 5 A
Auto amorçante	✓



RÉFÉRENCE

Ultra Black Air FP3390

XTRA ACCESSOIRES SUGGÉRÉ

Désignation	Code article
Tube de remplacement pour pompe péristaltique	FP3394
Fusible 1 A	FP2620
Adaptateur auto étanche	FP2038



Pour plus d'accessoires d'installation, consultez notre gamme Aspen Xtra

INCLUS DANS L'EMBALLAGE

Pompe péristaltique • Câble d'alimentation / capteur déconnectable de 3 m • Support mural • Ensemble de fixation • Notice d'installation

Téléchargez la notice sur aspenspumps.com/fr

Garantie de 5 ans*

* exclut le tube et sous réserve d'une installation et d'un fonctionnement corrects