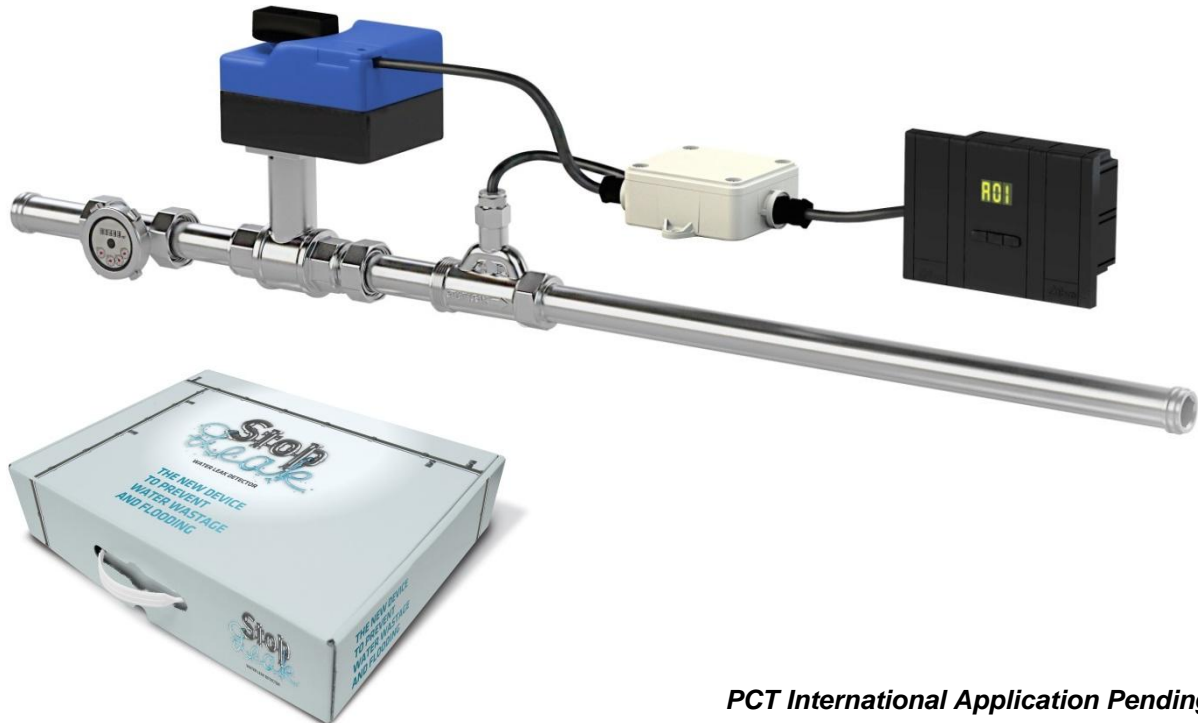




DISPOSITIF ANTI-FUITES "Stop Leak"

CT2366.0_00
FRA
Mars 2013



PCT International Application Pending

GAMME DE FABRICATION

Réf.	Taille	Alimentation	Sensibilité
2366.05.00	G 3/4"	24V DC	0,2 l/h

DESCRIPTION

Le système « Stop Leak » est le fruit de la toute dernière technologie en matière de solutions des **détecteurs de fuites d'eau** dans le secteur civil et industriel.

La simplicité d'utilisation et possibilité d'intervention rapide fait de « Stop Leak » la solution idéale pour la détection des fuites du circuit hydraulique.

« Stop Leak » évite les dommages matériels au domicile et les éventuels conflits de voisinage, en garantie d'une sérénité et d'économies d'argent.

« Stop Leak » entre en fonction avant que les fuites puissent causer des dégâts pouvant être graves.

En évitant les gaspillages et les inondations, le système s'avère une solution efficace pour optimiser l'utilisation d'un bien précieux qu'est l'eau, en encourageant à une gestion plus responsable.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT :

Il intervient sur l'installation en cas de micro-fuites, fuites cachées, robinets laissés ouverts, en coupant l'alimentation du réseau, en évitant ainsi l'apparition d'inondations.

Même en cas de ruptures soudaines des conduites, « Stop Leak » coupe l'alimentation d'eau du réseau en limitant drastiquement les dégâts qui peuvent en découler.

UTILISATION :

Il est conseillé d'installer « Stop Leak » en aval du compteur de manière à intercepter les éventuelles fuites d'eau sur tout tronçon des conduites en aval.

POURQUOI ADOPTER "STOP LEAK" :

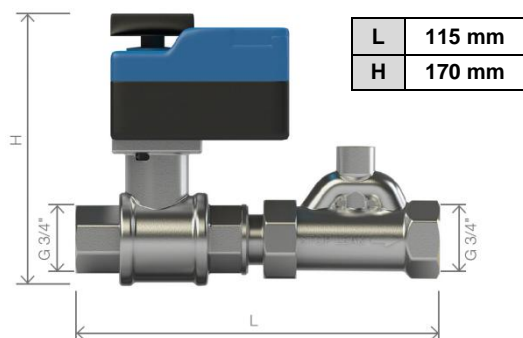
L'installation de « Stop Leak » présente de nombreux avantages :

- Protection de l'installation contre les ruptures et/ou écoulements ;
- Prévention d'éventuels dommages dus à des fuites d'eau ;
- Évite les conflits à la suite d'un problème de fuites d'eau ;
- Économie sur les consommations ;
- Avantages pour la collectivité (économie des ressources en eau) ;
- Possibilité de négocier la prime d'assurance habitation ;
- Facilité de programmation.

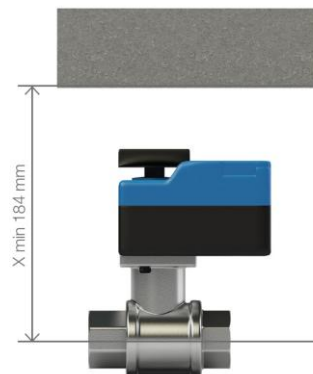
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Sensibilité : 0,2 l/h
- Temps de réaction : Programmable
- Plage de température : -20 ÷ +80°C
- Protection : IP68 (sonde)
- Distance max. sonde - unité de contrôle : 300 m (utiliser un câble tripolaire 3x0,5 mm²)
- Alimentation : 24 V DC (Transformateur 230V – 24V DC fourni en accessoire sur demande)

DIMENSIONS



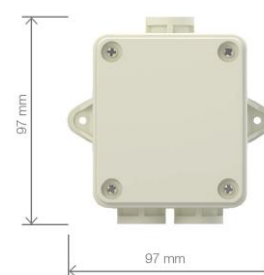
Groupe robinet motorisé + corps sonde



Distance min. entre groupe robinet et éventuel élément fixe pour faciliter l'entretien du moteur

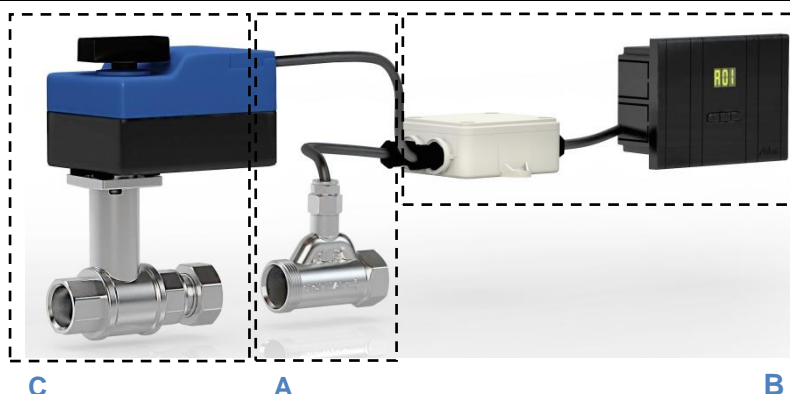


Contrôle à distance avec clavier de programmation et écran de contrôle



Boîtier de câblage pour carte sonde

COMPOSANTS DU SYSTÈME



Le système « Stop Leak » est composé de trois blocs fonctionnels :

A) Bloc de détection des fuites avec capteur de flux :

Il est composé du capteur de détection de fuites et du corps à l'intérieur duquel celui-ci devra être installé.

B) Régulateur programmable :

Il est composé d'un boîtier de câblage de la carte sonde à protection IP68 qui devra être installé à proximité du capteur (A) en tenant compte de la longueur du câble de ce capteur qui est de 1,5 m. À l'intérieur se trouve la carte de la sonde qui devra être câblée pour le branchement électrique du capteur (A) et du moteur du robinet (C).

Une deuxième carte électronique est fixée à la plaque de commande à distance, qui devra être raccordée électriquement à la carte de la sonde.

Pour les câblages électriques, veuillez consulter la section « Schéma électrique » de cette fiche technique.

C) Bloc d'interception :

Il est composé du robinet motorisé d'interception.

LOGIQUE DE FONCTIONNEMENT

Stop Leak, comme la protection du circuit électrique, prévient les éventuels dommages causés à l'habitation. La technologie employée établit si, à l'intérieur de l'installation, a lieu un prélèvement normal d'eau ou une consommation anormale. Visualisation et séquences de l'afficheur distant à la mise sous tension

Séquence	Description
r.xx	Version logiciel xx (ex. r11) de l'afficheur distant pendant 1 seconde
r.xx	Version logiciel xx (ex. r.11) de la carte de la sonde pendant 1 seconde
-	- Apparition d'un point rouge : • défilant lentement sur trois caractères, indique un flux supérieur au seuil minimum défini.

La logique de fonctionnement du système est la suivante :

Si pendant une période supérieure à TS1 il persiste un flux supérieur à S1 (seuil d'intervention), la sortie d'alarme s'active et lance une commande de fermeture au robinet motorisé ; l'afficheur distant indique « A01 ». Le seuil S1 est associé en usine à un flux très bas (de l'ordre de 1 l/h) et pour un temps d'intervention cohérent avec les utilisations quotidiennes TS1 normales de 30 min.

Avec ces paramètres, une fuite assimilable à un égouttement est donc simulée. Un quelconque prélèvement d'eau, supérieur à S1 et pour un temps inférieur à TS1 est considéré comme une fuite uniquement s'il persiste sur une période supérieure à TS1. Si le flux mesuré baisse sous le seuil, même une seule fois, le timer est mis à zéro et rechargé.

Ceci permet d'exclure les consommations régulières d'eau du réseau (douche, toilette, lave-linge, etc...). Il existe ensuite un deuxième seuil et un temps qui lui est associé, qui n'est pas défini en usine (valeur par défaut 99).

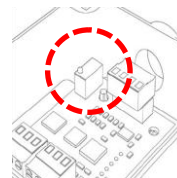
L'éventuel état d'alarme est mémorisé à l'intérieur de la carte sonde et l'éventuelle absence d'alimentation n'entraîne pas la réinitialisation de l'état d'alarme. La seule façon de réinitialiser l'alarme est de presser la touche "P".

N.B. Il existe aussi une fonction automatique qui active un cycle d'antisticking qui ouvre et ferme partiellement le robinet d'arrêt pour éviter les éventuelles adhérences de la bille au logement d'étanchéité.

MODIFICATION DE LA SENSIBILITÉ DE LA SONDE

Sur la carte de la sonde se trouve un potentiomètre qui sert à augmenter ou à réduire la sensibilité de la sonde si l'étalonnage d'usine ne remplit pas les conditions d'utilisation :

- pour réduire la sensibilité, tourner lentement en sens horaire la vis du potentiomètre ;
- pour augmenter la sensibilité, tourner lentement en sens antihoraire la vis du potentiomètre.



PROGRAMMATION

La programmation des paramètres de fonctionnement est faite en usine. Il est toutefois possible de vérifier ces paramètres directement depuis la carte de l'afficheur distant selon les séquences ci-après :

La pression simultanée des touches « + » et « - » pendant environ 2 secondes lance la procédure de programmation des paramètres.



Une fois la procédure lancée, les paramètres se modifient avec les touches « + » et « - » et l'on passe au paramètre suivant en pressant la touche P ; après le dernier paramètre, la pression de la touche P mémorise les valeurs programmées et la quitte la procédure de programmation.

La séquence des paramètres est la suivante :



S1 (premier seuil d'intervention, programmé en usine à une valeur de l'ordre de 1 l/h, L20).



S2 (deuxième seuil d'intervention, valeur d'usine de 99).

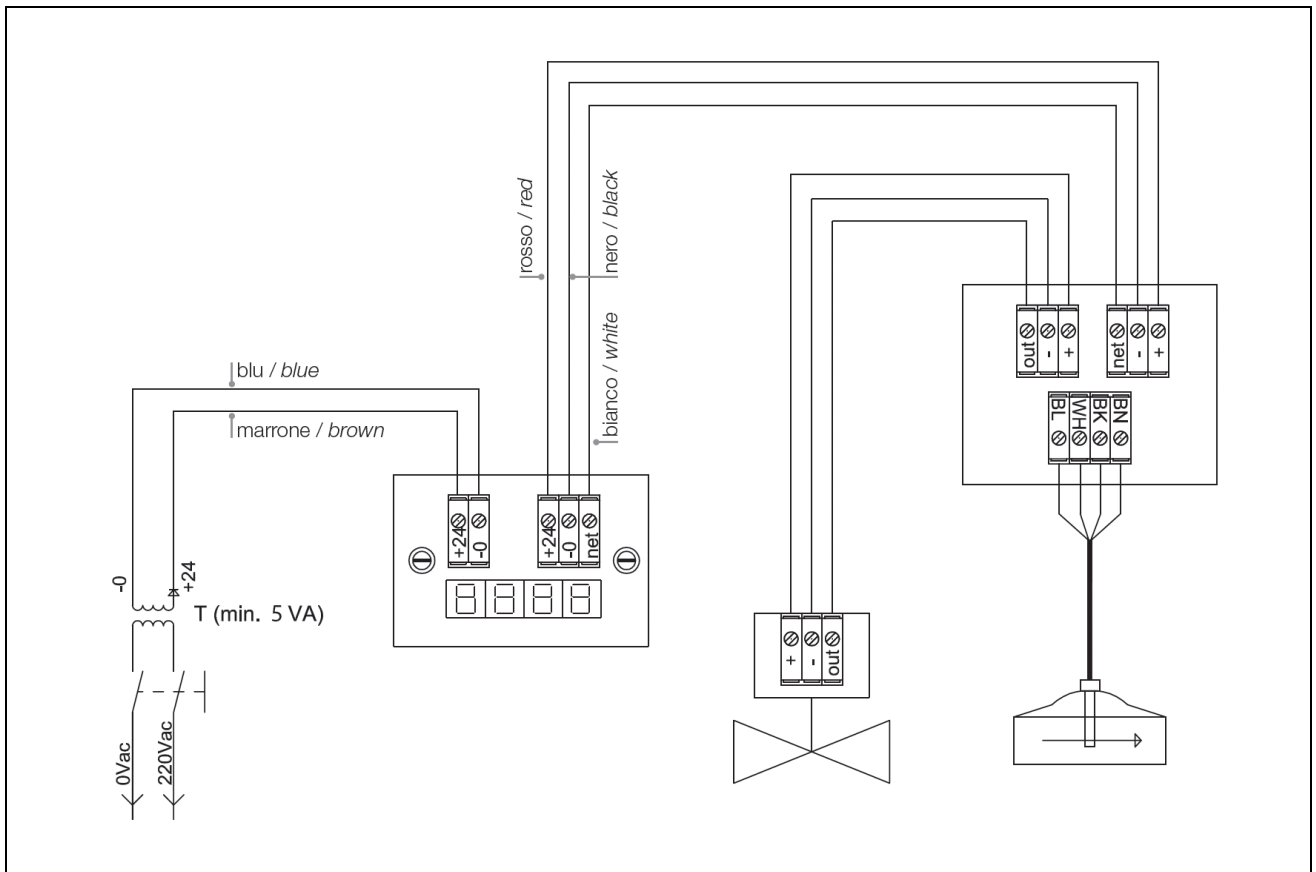


TS1 en minutes, (temps associé au premier seuil, programmé en usine à 30 min).



TS2 en minutes, (temps associé au deuxième seuil, programmé en usine à une valeur par défaut de 99).

SCHÉMA ÉLECTRIQUE



La société RBM se réserve le droit d'apporter des améliorations et modifications aux produits décrits et aux caractéristiques techniques à tout moment et sans préavis : toujours consulter les instructions jointes aux composants, cette fiche étant une aide si celles-ci s'avéraient trop schématiques. Notre service technique reste à disposition pour répondre au moindre doute, problème ou nécessité de précision.

rbm
 RBM Spa
 Via S. Giuseppe, 1
 25075 Navè (Brescia) Italy
 Tel. 030-2537211 Fax 030-2531798
 E-mail: info@rbm.eu - www.rbm.eu